

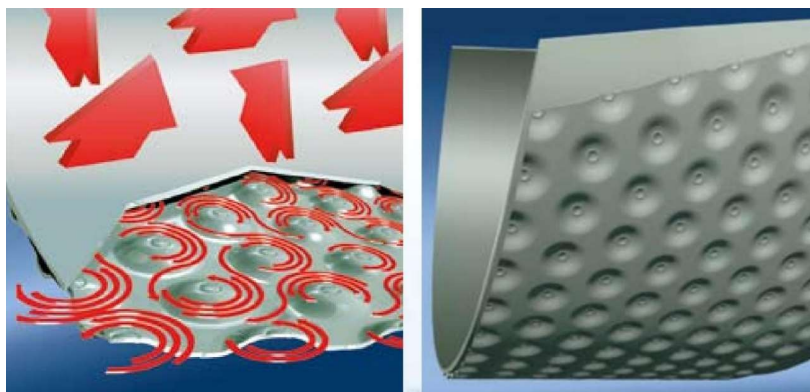
Descritivo técnico HPM 12-33-2

Máquina de passar roupa de alta Performance modelo HPM



CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS

- Robusta, construído com construção estável pensando na segurança – para alta disponibilidade, baixa manutenção e longa vida útil.
- Alta performance devido a alta qualidade e flexibilidade da calha flexível
- Constante performance devido à alta regulação da calha. Isso sempre independente do estado da forração, do item a ser passado e da velocidade da máquina.
- Pressão ajustável na qual pode ser armazenada nos programas da máquina, a memória previne a sobre secagem e assim reduzir a descarga estática na saída da máquina de passar roupa, onde interfere na segurança da operação.
- Sistema todo encapsulado na área de passagem com recuperação integral de calor, bem como velocidade do ar particularmente alta passando pelos rolos para melhorar o processo de secagem.



Note: A calha flexível kannegiesser é produzida através da junção de duas chapas a solda a laser. Criando câmeras que são responsáveis pela passagem de vapor.

CONSTRUÇÃO DA CALHA

Princípios de construção: Fluxo de vapor em cascata e regulação automática da tensão da calha.

FLUXO DE VAPOR

Mesmo na capacidade máxima, a performance da calha depende da velocidade da remoção do condensado como também do sistema de isolamento.

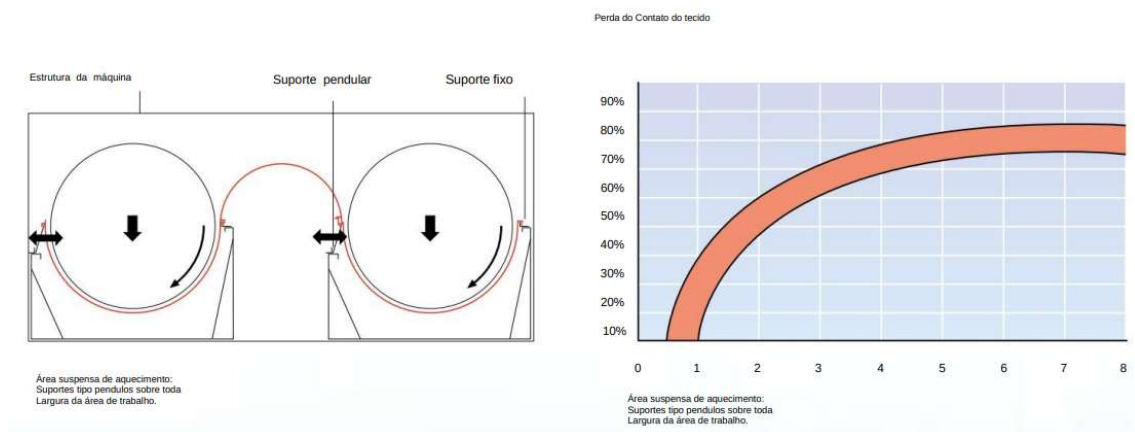
Um sistema convencional de tecnologia atinge rapidamente o aquecimento até o limite – isso é particularmente aparente na primeira calha.

O comprovado sistema duplo de construção da calha KANNEGIESER reduz o volume da câmara de aquecimento consideravelmente, assim aumentando a velocidade do fluxo cruzado do aquecimento médio (por exemplo vapor).

O design especial e layout do sistema de condensado trabalham em conjunto com o fluxo de vapor pulsante para remoção extremamente rápida do condensado.

O resultado é um nível de performance que é raramente atingido – mesmo com itens difíceis de lavanderia.

Cada calha possui duas conexões de vapor, como também 2 purgadores de condensado de alta qualidade que remove eficientemente todo condensado.



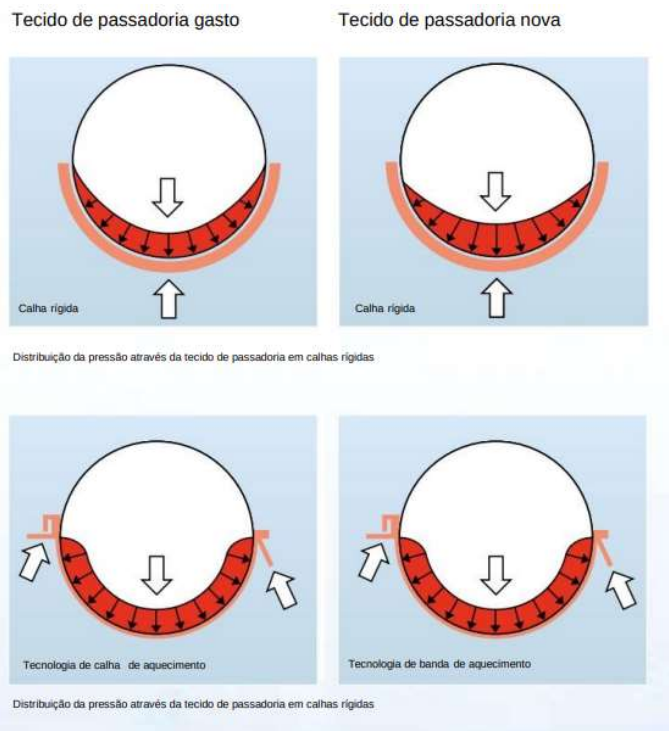
AUTO REGULAÇÃO DO TECIDO CONTRA CALHA

A performance da passadoria depende da pressão constante e boa transferência de calor.

Constante forças de pressão em toda a área de prensagem e, portanto, uma transferência de calor constante, exigem ajuste automático do leito - leitos rígidos não podem fornecer esse ajuste.

O arranjo da calha a vapor juntamente com a auto regulação do tecido transformam a calha rígida em um encaixe de forma flexível que envolve o rolo.

Ao contrário do sistema rígido, esse sistema de auto regulação equipado garante uma constante alta pressão forçada contra a área passadora. Por causa que o tecido envolve todo o



rolo, a constante performance é assegurada, mesmo quando a forração do rolo esteja mais fina.

Como a velocidade, o ajuste de pressão pode ser programado em diferentes pressões, dependendo do item a ser processado. Por exemplo, uma colcha dupla de algodão requer uma pressão maior do que um lençol de poliéster e algodão.

O crescimento da variedade de tecidos para ser processados tornará o ajuste da pressão do leito cada vez mais necessário no futuro.

O SISTEMA DE AQUECIMENTO

A área de passar roupa é amplamente vedada, totalmente fechada e projetada para minimizar a perda de calor. A espessura da isolamento no topo é 55mm. Essas coberturas se mantêm fechadas quando ocorrem paradas normais. Os painéis laterais tem uma isolamento de 30mm em cada lado da passadora. Cada calha é isolada e totalmente revestida com lã de fibra de vidro de 100 mm. O design previne a perda de energia através do aquecimento por radiação e pré-requisito para a reciclagem eficaz do sistema de exaustão.

O sistema de ar projetado une 2 essenciais aspectos: alta velocidade de circulação do fluxo de ar através da forração e energeticamente minimiza o escape do ar.

A grande quantidade de ar necessária levaria a um desperdício considerável de energia se fosse permitido escapar sem uso.

O ar quente de exaustão do terceiro e, em alguns casos, do quarto rolo é canalizado de volta para o sistema diretamente como ar circulante. Um ventilador separado é usado para mover esse ar.

O vapor causado através da evaporação é drenado para fora por meio de exaustão.

OPERAÇÃO COM FATOR DE SEGURANÇA ALTO E FÁCIL MANUTENÇÃO

A máquina de passar roupa é aquecida lentamente através do mecanismo de aquecimento automático, que previne o fator conhecido como martelo a vapor (choque de grande quantidade de vapor com a superfície fria) para a proteção do material. Esse sistema também pode ser controlado por um sistema de timer se requerido.

A temperatura na calha é monitorada o tempo todo. Um erro aparece se a temperatura não é atingida e o sistema de controle para imediatamente.

Os progressos dos materiais dos itens de lavanderia são monitorados sobre as pontes entre cada rolo. Se tiver alguma obstrução durante o processo a máquina também irá parar para evitar danos a máquina.

Além disso existe um monitor eletrônico para as fitas guias que são rompidas, se alguma das fitas se romper o sistema de segurança faz a máquina parar.

O rolo pode ser levantado em torno de 400mm com o propósito de limpeza da calha e também um acesso facilitado para manutenção.

DADOS TÉCNICOS

MODELO HPM 12-33-2

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| Largura de passadoria(mm): | 3300 |
| Largura total (mm): | 4680 |
| Comprimento: | 2 Rolos (mm): 4030 |
| Potência total kW: | 25,3 kW |
| Tensão de alimentação (Volts): | 400 Volts |
| Corrente elétrica (Ampere): | 51,4 A |
| Pressão ar pneumático: | 6,5 Bar |
| Peso total kg: | 7.750 Kg |
| Aquecimento da calha: | Vapor |
| Pressão máxima Vapor: | 13 Bar |